



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

**Технико-коммерческое предложение**  
**Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой**  
**MetMachine LSZ5550-NLAST0**



**1. Характеристики станка**

Вертикальный/горизонтальный горизонтальный  
Автомат/полуавтомат полуавтомат с угловой резкой  
Одноколонный/двухколонный двухколонный  
Максимальное сечение распиливаемой заготовки 90° круг:  $\varnothing 500$  мм квадрат: W700\*H500 мм  
Максимальное сечение распиливаемой заготовки -45° круг:  $\varnothing 500$  мм квадрат: W500\*H500 мм  
Возможный угол резки от 90° до -45°, промежуточный угол можно регулировать  
Размер ленточного полотна 5800×41×1.3 мм  
Мощность 5.5 кВт  
Мощность гидравлического мотора 0.75 кВт  
Мощность мотора СОЖ 0.09 кВт  
Габаритные размеры (ДхШхВ) 2600×1600×1650 мм  
Масса брутто/нетто 2800 кг  
Объем бака СОЖ 70 литров  
Объем бака гидростанции 70 литров  
Скорость движения полотна 20-80 м/мин  
Натяжение полотна ручное/гидравлическое гидравлическое натяжение  
Частотный преобразователь +  
Стандартный пакетный рез +  
Лазерный указатель линии реза +  
Конвейер для уборки стружки +  
Максимальная нагрузка 2200 кг  
Условия эксплуатации в закрытых помещениях с температурой от 10 до 35° С и относительной влажностью не более 80%  
Гидравлическое масло, редукторное и СОЖ в комплект поставки не входят

## 2. Описание

Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой MetMachine LSZ5550-NLAST0 применяется в мелком и серийном металлообрабатывающем производстве. В отличие от модели MetMachine LSZ5550 имеет ряд допций, обозначаемых буквами в названии: N — частотный преобразователь, L — стандартный пакетный рез, A — лазерный указатель линии реза, S — конвейер для уборки стружки, T — гидравлическое натяжение полотна с манометром.

Горизонтальный ленточнопильный станок по металлу представляет собой специальный режущий инструмент, который обеспечивает резку и опиловку заготовок со сплошным сечением: металлопроката, поковок и так далее. Также они применяются для распила профилированных деталей.

Основным материалом распилки данного станка является металлический брус, металлические стержни различной разной толщины и другой металлический профиль, также обеспечивает резку материала на основе металлических сплавов и неметаллов.

### **Преимущества:**

Имеется возможность изменять способ натяжения полотна на гидравлический

Высокая точность обработки

Наличие сертификатов соответствия

Режет бруски круг:  $\phi 500$  мм, квадрат:  $W500 \times H500$  мм

Справляется с резкой легких сплавов; цветметаллов; стали разных марок и видов (конструкционная, нержавеющая, высоколегированная, быстрорежущая); высокопрочных чугунов

Вся работа производится гидравлическим приводом. Оператор только вручную поддает и перемещает заготовки

### **Комплектация:**

Станок

Набор инструментов

Инструкция

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС (уточнять перед оплатой)
Условия оплаты	100% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета
Срок отгрузки	В течении трех дней после поступления предоплаты на счет.
Самовывоз	Станок в наличии на складе: г. Екатеринбург
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев