



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой
MetMachine LSZ5550-NLAST0



1. Характеристики станка

Вертикальный/горизонтальный горизонтальный

Автомат/полуавтомат полуавтомат с угловой резкой

Одноколонный/двухколонный двухколонный

Максимальное сечение распиливаемой заготовки 90° круг: φ500 мм квадрат: W700*H500 мм

Максимальное сечение распиливаемой заготовки -45° круг: φ500 мм квадрат: W500*H500 мм

Возможный угол резки от 90° до -45°, промежуточный угол можно регулировать

Размер ленточного полотна 5800×41×1.3 мм

Мощность 5.5 кВт

Мощность гидравлического мотора 0.75 кВт

Мощность мотора СОЖ 0.09 кВт

Габаритные размеры (ДхШхВ) 2600×1600×1650 мм

Масса брутто/нетто 2800 кг

Объем бака СОЖ 70 литров

Объем бака гидростанции 70 литров

Скорость движения полотна 20-80 м/мин

Натяжение полотна ручное/гидравлическое гидравлическое натяжение

Частотный преобразователь +

Стандартный пакетный рез +

Лазерный указатель линии реза +

Конвейер для уборки стружки +

Максимальная нагрузка 2200 кг

Условия эксплуатации в закрытых помещениях с температурой от 10 до 35° С и относительной влажностью не более 80%

Гидравлическое масло, редукторное и СОЖ в комплект поставки не входят

2. Описание

Полуавтоматический ленточнопильный станок с поворотной рамой MetMachine LSZ5550-NLAST0 применяется в мелком и серийном металлообрабатывающем производстве. В отличие от модели MetMachine LSZ5550 имеет ряд допопций, обозначаемых буквами в названии: N — частотный преобразователь, L — стандартный пакетный рез, A — лазерный указатель линии реза, S — конвейер для уборки стружки, T — гидравлическое натяжение полотна с манометром.

Горизонтальный ленточнопильный станок по металлу представляет собой специальный режущий инструмент, который обеспечивает резку и опиловку заготовок со сплошным сечением: металлопроката, поковок и так далее. Также они применяются для распила профилированных деталей.

Основным материалом распилки данного станка является металлический брус, металлические стержни различной разной толщины и другой металлический профиль, также обеспечивает резку материала на основе металлических сплавов и неметаллов.

Преимущества:

Имеется возможность изменять способ натяжения полотна на гидравлический

Высокая точность обработки

Наличие сертификатов соответствия

Режет бруски круг: ф500 мм, квадрат: W500*H500 мм

Справляется с резкой легких сплавов; цветметаллов; стали разных марок и видов (конструкционная, нержавеющая, высоколегированная, быстрорежущая); высокопрочных чугунов

Вся работа производится гидравлическим приводом. Оператор только вручную поддает и перемещает заготовки

Комплектация:

Станок

Набор инструментов

Инструкция

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС (уточнять перед оплатой)
Условия оплаты	100% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета
Срок отгрузки	В течении трех дней после поступления предоплаты на счет.
Самовывоз	Станок в наличии на складе: г. Екатеринбург
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,

Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев